

## SEMICON Japan 2018 出展製品のご紹介 ※他の製品はカタログに掲載しています。

### 新標準 純水加温ユニット 昇圧機能付き

昇圧機能を搭載しているため、さまざまな新旧工場に柔軟に対応  
2 in 1 設計による省フットプリントを実現。限られたスペースにも設置可能。  
投資コスト低減にも寄与します。

場所を取らないコンパクト設計。加熱効率96%の高性能に加え、加熱容器に石英ガラス、主要配管部にフッ素樹脂を使用したクリーン設計です。

独自の石英タンク構造と制御機構により加温起動が早く、省エネ。また、電子制御による温調で細やかな温度特性を実現します。昇圧機能を搭載しているため、1次側に圧力変動があっても、常に安定した純水供給が行えます。



### 超小型 精密温湿度空調ユニット SA-05

参考出品  
SEBACS

高性能・超小型なので、使い方はいろいろ、  
半導体製造装置へ組み込みにも最適！

これまで難しかった小空間での繊細な温湿度制御が可能。新シナジー制御システムにより、フレキシブルな操作性と高効率な熱エネルギー交換を実現。高い安定性能を持つとともに、超低消費電力により、安心して連続運転できます。また、空冷システムのため、設置も容易です。



### 複合水処理ユニット バクテリア・バスター〈仮称〉

循環水槽のバクテリア・有機物をクリーンアップ  
簡単接続で、製造プロセスの歩留まりを改善。  
装置メンテナンス頻度が低くなるため、生産性もアップします。

装置では「オゾン溶解・紫外線照射・光触媒作用」の機能により、酸化力の強い「OHラジカル」を生成。水に含まれるバクテリア・有機物を、効率良く分解します。薬液を使わず、水から生成されるフリーラジカルの殺菌効果を活用したシステムなので、製造デバイスに優しい処理を行えます。



### 半導体工場用 危険警告センサー SEBAPRO ECHO

参考出品  
SEBACS

### 半導体工場用 危険警告センサー SEBAPRO CONE

参考出品  
SEBACS

危険を音と光で警告  
半導体工場での作業事故防止をサポート！

半導体工場では、使用できるセンサー・システムには制限があり、これまで危険の報知に対してアクティブな環境をつくることはできませんでした。「SEBAPRO ECHO / CONE」は、その課題をクリア。

「SEBAPRO ECHO」は、事前に危険箇所に取り付けおくことで、また「SEBAPRO CONE」は、三角コーンとして危険領域に設置しておくことで、作業中に周囲への注意が希薄になり、その危険領域に近づいた場合、音と光で危険を知らせてくれます。



## お問い合わせ先

本社／西日本サービスセンター  
〒615-0864 京都市右京区西京極新明町 13-1  
カスタマーソリューション 2課 TEL 075-323-2040 FAX 075-323-2075

東日本サービスセンター  
〒170-0004 東京都豊島区北大塚一丁目 13-17 日本総合地所ビル  
カスタマーソリューション 1課 TEL 03-5961-0241 FAX 03-5961-0288

九州サービスセンター  
〒861-8035 熊本市東区御領六丁目 4-45  
カスタマーソリューション 3課 TEL 096-389-6388 FAX 096-386-4770

# SEMICON<sup>®</sup> JAPAN

株式会社SEBACSは、  
株式会社SCREENセミコンダクターソリューションズ  
のグループ会社です。